

planeo WPC-Terrassendiele - Amato

planeo WPC-Terrassendiele - Amato ist eine beliebte Diele, die auf zahlreichen Terrassen und Balkonen für eine entspannte Freizeitstimmung sorgt. 2017 hat die Massivdiele eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (Nr. Z-10.9-484) erhalten. Damit erteilt das Deutsche Institut für Bautechnik in Berlin (DIBt) erstmals einer Terrassendiele aus einem Holzverbundwerkstoff die Zulassung, ohne dass sich diese auf einen im Verbund verlegten Belag bezieht. Dadurch kann die Diele ohne Einschränkungen als lastabtragender Boden im Außenbereich verlegt werden – und das auch in öffentlichen Gebäuden. Dies bedeutet für Sie ein großes Stück an Planungssicherheit und erweitert die Anwendungsbereiche auf Balkone, Dachterrassen, Loggien, Treppen und Treppendeckelungen, ohne dass es zusätzliche Maßnahmen zum Durchfallschutz bedarf. Die Verlegung hat nach der Zulassungsvorschrift zu erfolgen!

planeo WPC-Terrassendiele - Amato Produkte haben durch ihren hohen Holzanteil von 70 % eine natürliche Optik. Sie sind pflegeleicht, splitterfrei, witterungsbeständig und langlebig. Unser Werkstoff wird nachhaltig und CO₂-neutral in Deutschland produziert und ist recyclebar.

Format



B: ca. 139 mm
H: ca. 26 mm

Kategorie

einfarbige Massivdiele,
beidseitig verlegbar

Oberfläche

fein geriffelt, gebürstet
oder grob geriffelt, gebürstet

Standardlängen

ca. 4 m / ca. 5 m / ca. 6 m

Gewicht

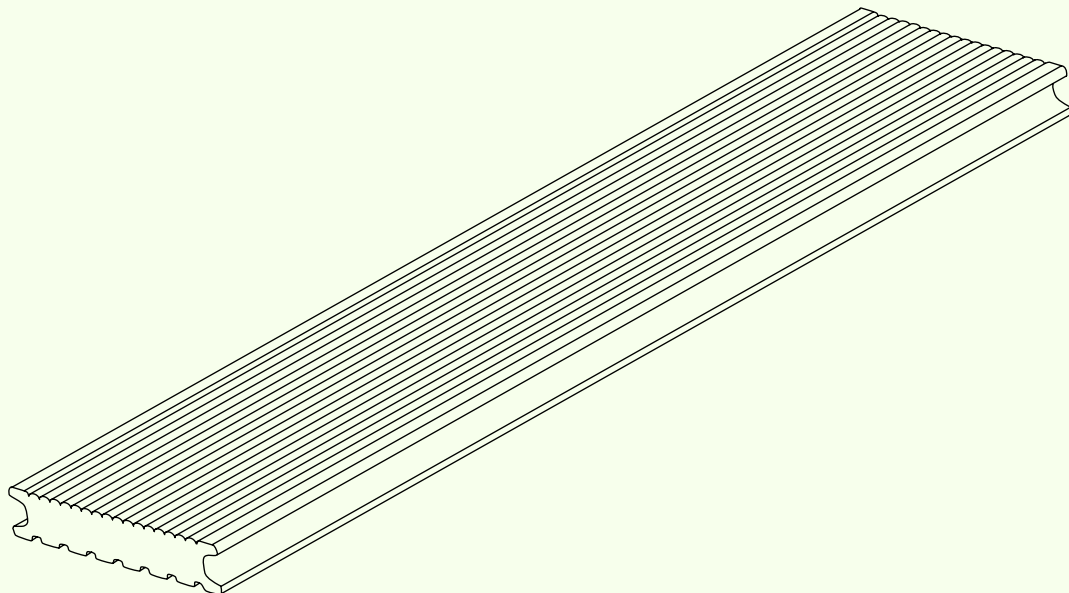
ca. 3,7 kg / m

Belastbarkeit

ca. 800 kg / dm²

Herstellungsland

Deutschland



Pflege und Reinigung

Unsere Produkte sind besonders pflegeleicht und witterungsfest. Im Vergleich zu herkömmlichen Holzdielen müssen sie weder geölt noch gestrichen werden und splintern und reißen trotzdem nicht. Die Reinigung erfolgt ganz einfach mit Wasser oder bei starkem Schmutz mit unserem biologisch abbaubaren Spezialreiniger.

Verlegehinweis

Für 1 qm WPC-Terrassendiele - Amato benötigen Sie ca. 7 Dielen á 1 m. Wichtig, die Verlegung der Dielen in Verbindung mit der bauaufsichtlichen Zulassung hat nach Zulassungsvorschrift zu erfolgen.

Nachhaltiger Werkstoff

Unser Holzverbundwerkstoff besteht aus 70 % heimischem Holz und aus 30 % sorten reinem Polymer (PE) mit Lebensmittelzulassung. In der Produktion verwenden wir Restfasern der Holzindustrie und fertigen daraus innovative, langlebige und recyclebare Qualitätsprodukte für den Außenbereich.

Umweltfreundliche Farben

Wir färben mit mineralischen Farbstoffen. Diese erzeugen ein gleichmäßiges und dauerhaftes sowie natürliches Farbbild und sind weder gesundheits- noch umweltbedenklich.

Zertifikate

Unsere Produkte unterliegen stetigen Qualitätskontrollen und Belastungstests.

100% PEFC-zertifiziert
PEFC/04-31-2196

Spielzeugtauglichkeit
entspricht EN 71-3:1994

Dauerhaftigkeit
Klasse 1, resistent gegen Pilze

Brandverhalten
Klasse E, vergleichbar mit Holz

Rutschhemmung
R13, fein geriffelt
R13, grob geriffelt

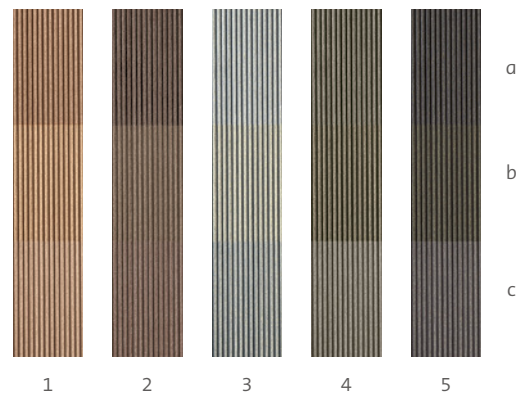
Produkteigenschaften

Standardfarben

- 1 Braun
- 2 Schwarzbraun
- 3 Grau
- 4 Steingrau
- 5 Anthrazit

Reifeprozess

- a frisch produziert
- b nach einigen Tagen
- c voll bewittert



Aufgrund des hohen Holzanteils kommt es zu einer natürlichen optischen Reifung. Hierbei verliert die Oberfläche des frisch produzierten Produkts (a) den anfänglichen Glanz und die zu Beginn auftretende gelbliche Färbung der Holzfasern entwickelt sich nach voller Bewitterung wieder zurück. Es entsteht der gewünschte natürlich matte Farbton (c).

Abweichung Geradheit	± 1,5 mm / m flachkant ± 1,5 mm / m hochkant	EN 15534-1
Wölbung	- mm / Gesamtbreite	EN 15534-1
Dichte	1,17 g / cm ³	ISO 1183
Biegefestigkeit	≤ 0,50 mm bei Stützweite 250 mm	DIN E 310
Bruchfestigkeit	≥ 14050 N bei Stützweite 250 mm	DIN E 310
Feuchtebeständigkeit (Kochprüfung)	≤ 0,15 % Längenänderung ≤ 0,14 mm Breitenänderung ≤ 0,23 mm Dickenänderung ≤ 39,6 g Gewichtsänderung	DIN EN 1087-1
Wasseraufnahme nach 28 Tagen Wasserlagerung	≤ 0,18 % Längenänderung ≤ 0,23 % Breitenänderung ≤ 1,52 % Dickenänderung ≤ 2,45 % Gewichtsänderung	EN 317
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	2,55 E-05 K ⁻¹ in Längsrichtung	ISO 11359-2 / DIN 53752
Zeitstand-Biegeversuch f1 nach 1h / Kriechneigung	2,19 mm (Durchbiegung nach 1h) 1,24 kn	DIN EN ISO 899-2
Zündtemperatur	420 °C	DIN 51795